

HITHERM®

Io pressfitting, e tu?

ONITSL



2025

**TUBI E RACCORDI
PRESSFITTING
ACCIAIO GALVANIZZATO**





HITHERM®



Il Pressfitting è un sistema di giunzione tramite pressatura a freddo tra tubi e raccordi, che permette un'estrema semplicità e rapidità di montaggio.

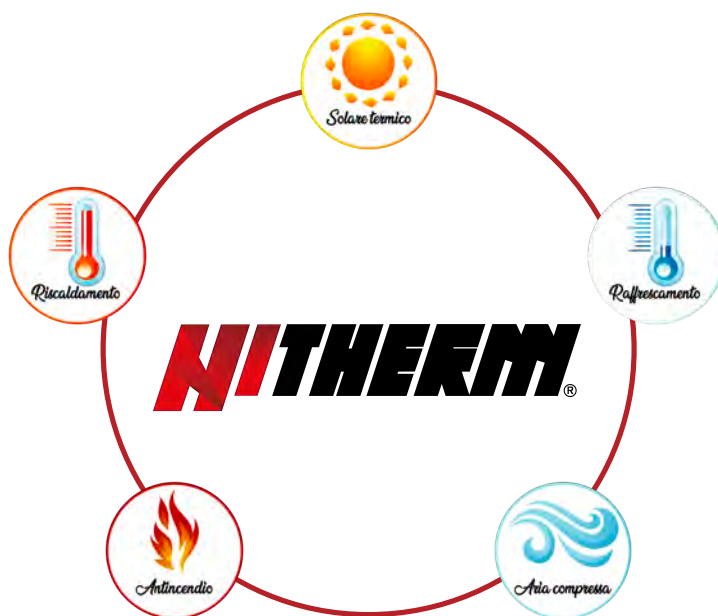
I sistemi pressfitting HTpress, HTfire e HTair di Hitherm, composti da tubi e raccordi profilo "M" in acciaio galvanizzato e dalle pressatrici necessarie per il montaggio, consentono di realizzare numerose tipologie di impianti nei settori civile e industriale, con una gamma di diametri che spazia dal 15 mm al 108 mm.

I sistemi pressfitting Hitherm sono omologati PN16 e possono raggiungere temperature fino a 200°C utilizzando gli appositi o-ring.

PRINCIPALI VANTAGGI DEL SISTEMA PRESSFITTING

- Valida alternativa al saldato, al filettato, allo scanalato e ai materiali plastici.
- Semplicità e rapidità di montaggio.
- Sensibile riduzione del peso movimentato e installato.
- Affidabilità in qualsiasi condizione.
- Eliminazione delle fasi di lavorazione dei sistemi tradizionali.
- Pre-assemblaggio estremamente facilitato sia in officina che in opera.
- Nessun rischio di incendio durante le fasi di installazione.

I sistemi pressfitting HTpress, HTair, HTfire di Hitherm sono ideali per impianti di riscaldamento, raffrescamento e solari termici a circuito chiuso, per impianti antincendio ad umido e aria compressa.



Io pressfitting, e tu?

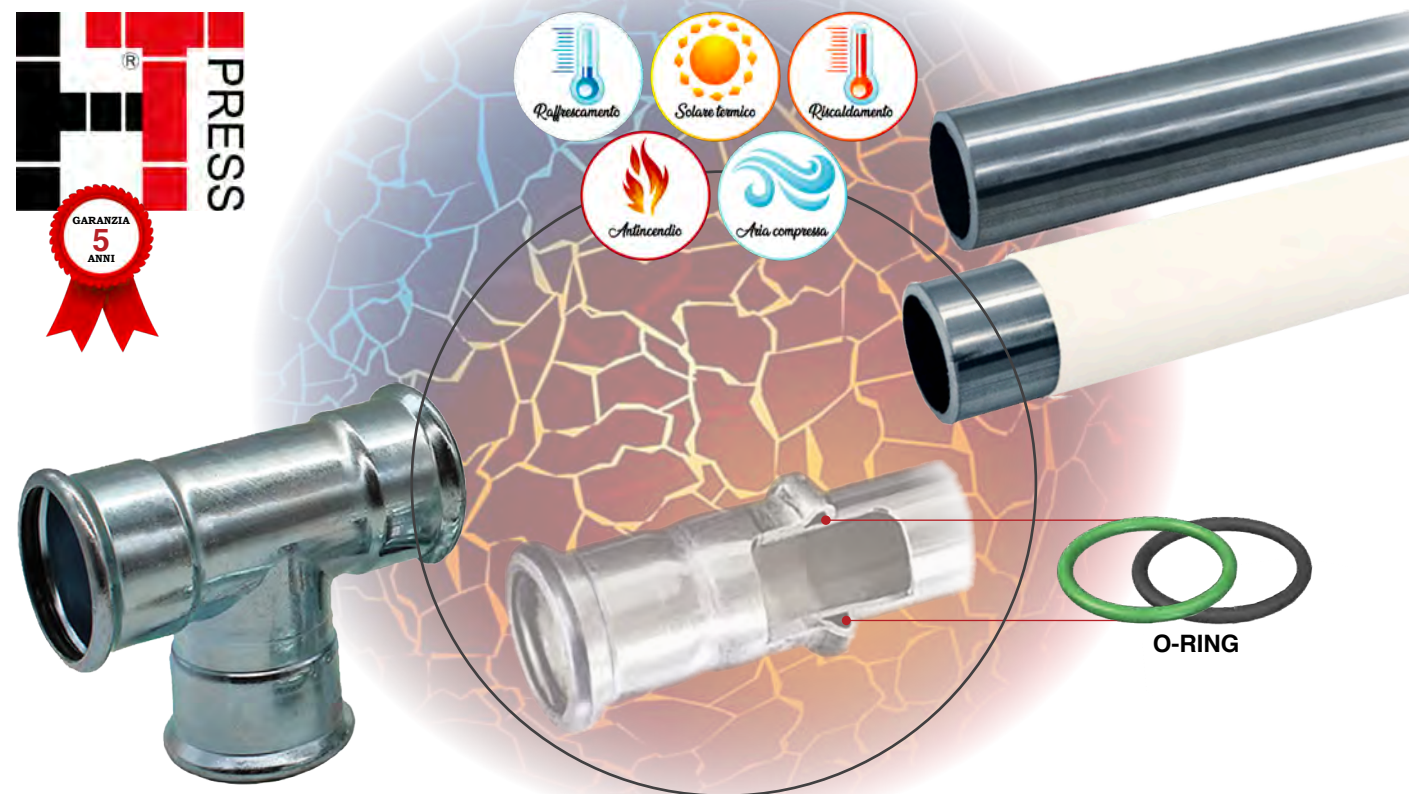
IL SISTEMA PRESSFITTING HTpress

I **raccordi** del sistema **HTpress**, prodotti direttamente da HITHERM in acciaio galvanizzato, presentano alle estremità una camera toroidale in cui è alloggiato un anello di tenuta in EPDM o FKM che aderisce perfettamente alla camera. L'**o-ring** ha elevata resistenza all'invecchiamento ed è in grado di sopportare le pressioni di esercizio del sistema.

Il sistema è profilo "M".

I tubi e i raccordi vengono assemblati per mezzo di **pressatrici**, che imprime una deformazione alla camera toroidale di ogni raccordo.

L'elastomero posto nella sede toroidale, una volta compresso, garantisce una giunzione perfettamente ermetica, e la deformazione del raccordo e del tubo rendono la giunzione non divisibile.



- Il sistema pressfitting HTpress di Hitherm, composto da tubi e raccordi in **acciaio galvanizzato nudo**, è ideale per impianti di riscaldamento, antincendio, solari termici a circuito chiuso e per impianti ad aria compressa non soggetti a intemperie e ad elevati livelli di umidità.
 - Il sistema pressfitting HTpress di Hitherm, composto da tubi in **acciaio galvanizzato rivestiti in PP bianco** che creano un prodotto finito e pronto alla posa e raccordi in acciaio galvanizzato, è ideale per gli impianti di raffrescamento a circuito chiuso.
- Si ricorda che i raccordi devono essere protetti con apposita benda HITHERM.

CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI

Il sistema pressfitting HTpress di Hitherm è omologato PN16.

Profilo del raccordo "M".

Temperature di esercizio con o-ring EPDM (standard) -20 +120°C

Temperature di esercizio con o-ring FKM (opzionale) -20 +200°C, da utilizzare anche nel caso in cui il residuo di olio sia > a 5 mg/m³.

HITHERM



IL SISTEMA PRESSFITTING HTair

HTair, un sistema completo, affidabile, di facile e rapida installazione, ideale per impianti ad aria compressa.

È composto da tubi in **acciaio galvanizzato rivestiti in PP colore blu RAL 5012**, che creano un prodotto finito e pronto alla posa, e raccordi in acciaio galvanizzato.

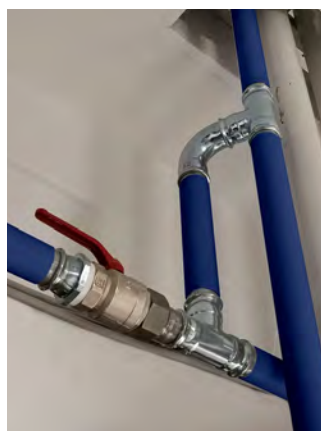


CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI

Il sistema pressfitting HTair di Hitherm è omologato PN16. Profilo del raccordo "M".

Temperature di esercizio:

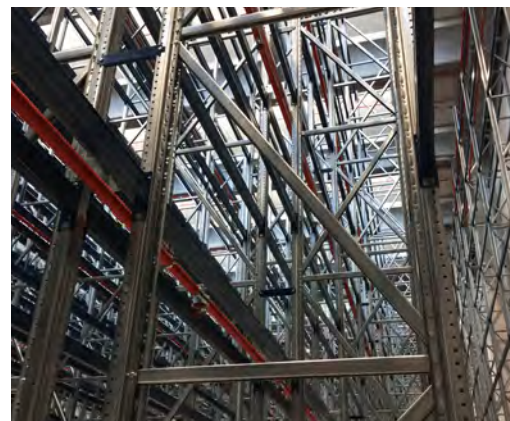
- con o-ring EPDM (standard) -20 +120°C.
- con o-ring FKM (opzionale) -20 +200°C, da utilizzare anche nel caso in cui il residuo di olio sia $> 5 \text{ mg/m}^3$.



Io pressfitting, e tu?

IL SISTEMA PRESSFITTING PER GLI IMPIANTI ANTINCENDIO

HTfire, un sistema completo, affidabile, di facile e rapida installazione, ideale per impianti antincendio ad umido. È composto da tubi in **acciaio galvanizzato rivestiti in PP colore rosso RAL 3000**, che creano un prodotto finito e pronto alla posa, e raccordi in acciaio galvanizzato.



ATTREZZATURA PRESSFITTING

novopress

Tubi e raccordi vengono assemblati per mezzo di **pressatrici** che imprime una deformazione alla camera toroidale di ogni raccordo. L'elastomero posto nella sede toroidale, una volta compresso, garantisce una giunzione perfettamente ermetica, e la deformazione del raccordo e del tubo rendono la giunzione non divisibile.



ACO 203



ACO 203XL



ACO 403

HTHERM



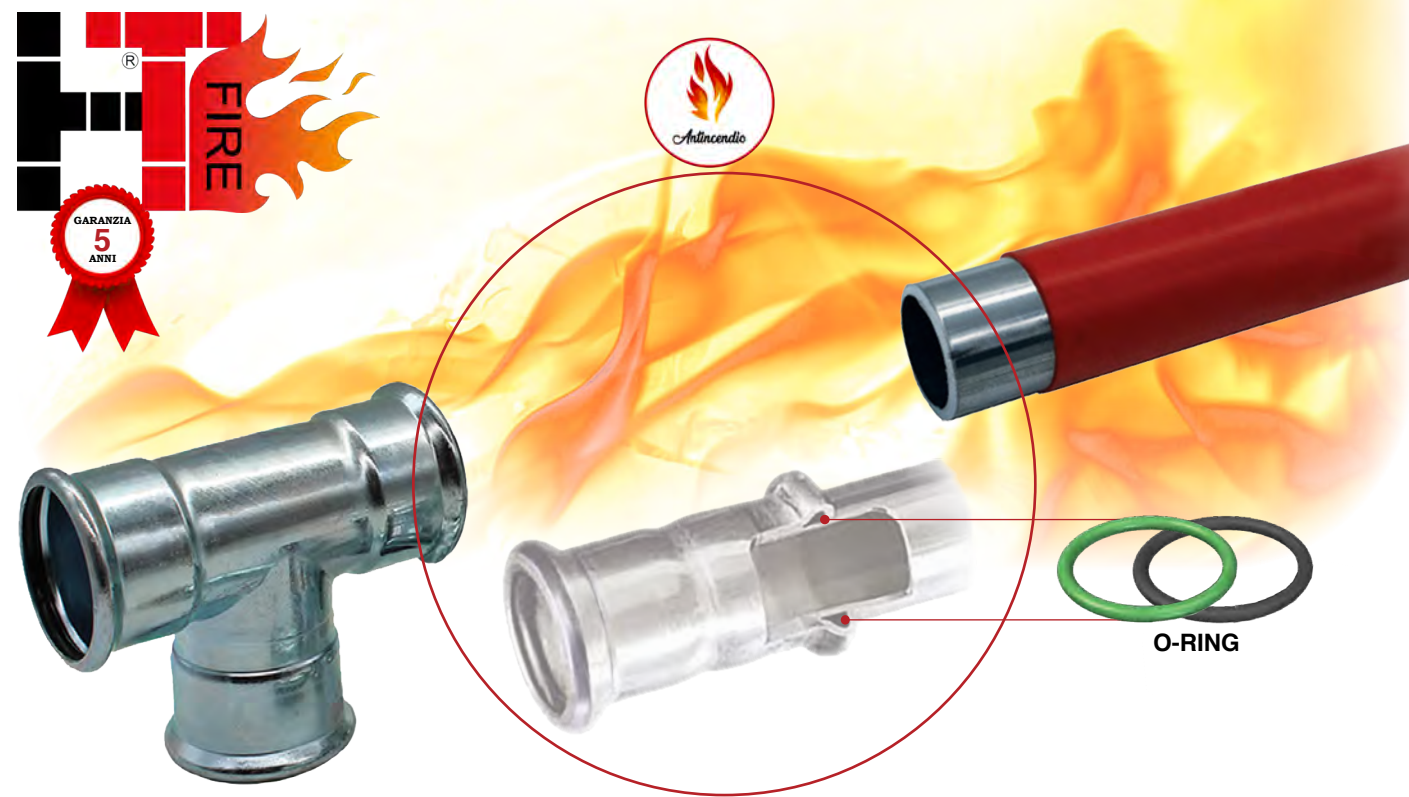
IL SISTEMA PRESSFITTING HTfire

I **raccordi** del sistema **HTfire**, prodotti direttamente da HITHERM in acciaio galvanizzato, presentano alle estremità una camera toroidale in cui è alloggiato un anello di tenuta in EPDM o FKM (su richiesta) che aderisce perfettamente alla camera. L'**o-ring** ha elevata resistenza all'invecchiamento ed è in grado di sopportare le pressioni di esercizio del sistema.

Il sistema è profilo "M".

I tubi e i raccordi vengono assemblati per mezzo di **pressatrici**, che imprime una deformazione alla camera toroidale di ogni raccordo.

L'elastomero posto nella sede toroidale, una volta compresso, garantisce una giunzione perfettamente ermetica, e la deformazione del **raccordo** e del tubo rendono la giunzione non divisibile.

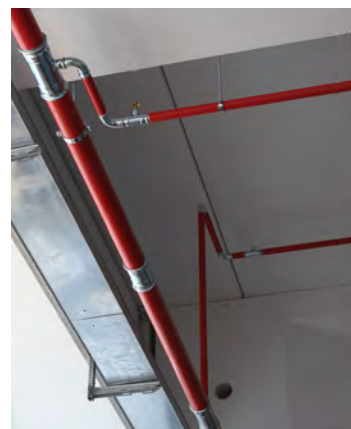
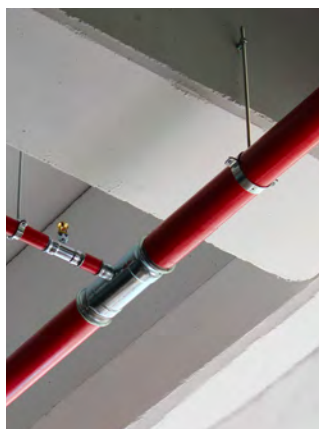


CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI

Il sistema pressfitting HTfire di Hitherm è omologato PN16. Profilo del raccordo "M".

Temperature di esercizio:

- con o-ring EPDM (standard) -20 +120°C.
- con o-ring FKM (opzionale) -20 +200°C.



Io pressfitting, e tu?



FIG.1



FIG.2



FIG.3

CURVA 45° FF

Codice	Diametro	€/cad.
HTG001015000	15	4,84
HTG001018000	18	5,27
HTG001022000	22	7,23
HTG001028000	28	8,34
HTG001035000	35	14,05
HTG001042000	42	17,81
HTG001054000	54	22,98
HTG001076000	76,1	68,08
HTG001089000	88,9	92,09
HTG001108000	108	112,30

CURVA 45° MF

Codice	Diametro	€/cad.
HTG002015000	15	4,83
HTG002018000	18	5,45
HTG002022000	22	6,81
HTG002028000	28	9,36
HTG002035000	35	13,72
HTG002042000	42	17,66
HTG002054000	54	24,93
HTG002076000	76,1	67,30
HTG002089000	88,9	88,71
HTG002108000	108	134,03

CURVA 90° FF

Codice	Diametro	€/cad.
HTG003015000	15	4,17
HTG003018000	18	4,85
HTG003022000	22	7,91
HTG003028000	28	9,02
HTG003035000	35	16,04
HTG003042000	42	25,44
HTG003054000	54	30,16
HTG003076000	76,1	65,32
HTG003089000	88,9	90,09
HTG003108000	108	144,24



CURVA 90° MF

Codice	Diametro	€/cad.
HTG004015000	15	4,54
HTG004018000	18	5,15
HTG004022000	22	7,49
HTG004028000	28	8,51
HTG004035000	35	15,31
HTG004042000	42	26,04
HTG004054000	54	31,02
HTG004076000	76,1	65,53
HTG004089000	88,9	108,50
HTG004108000	108	161,69



FIG.4

GOMITO MISTO 90° FILETTO MASCHIO

Codice	Diametro	€/cad.
HTG005015308	15 x 3/8"	14,62
HTG005015102	15 x 1/2"	15,35
HTG005018102	18 x 1/2"	16,71
HTG005022304	22 x 3/4"	20,04



FIG.5

CURVA 90° FILETTO MASCHIO

Codice	Diametro	€/cad.
HTG007015102	15 x 1/2"	13,89
HTG007018102	18 x 1/2"	14,13
HTG007022304	22 x 3/4"	17,39
HTG007028100	28 x 1"	25,53
HTG007035114	35 x 1 1/4"	35,41
HTG007042112	42 x 1 1/2"	54,65
HTG007054200	54 x 2"	78,91



FIG.7

Io pressfitting, e tu?



FIG.8



FIG.10

“T”

Codice	Diametro	€/cad.
HTG008015000	15	8,97
HTG008018000	18	9,94
HTG008022000	22	10,21
HTG008028000	28	13,20
HTG008035000	35	20,73
HTG008042000	42	29,98
HTG008054000	54	36,72
HTG008076000	76,1	135,00
HTG008089000	88,9	157,43
HTG008108000	108	202,90

“T” RIDOTTO

Codice	Diametro	€/cad.
HTG010018015	18 x 15 x 18	10,97
HTG010022015	22 x 15 x 22	11,61
HTG010022018	22 x 18 x 22	12,40
HTG010028015	28 x 15 x 28	15,46
HTG010028018	28 x 18 x 28	15,70
HTG010028022	28 x 22 x 28	16,54
HTG010035015	35 x 15 x 35	21,53
HTG010035018	35 x 18 x 35	22,91
HTG010035022	35 x 22 x 35	23,34
HTG010035028	35 x 28 x 35	23,68
HTG010042022	42 x 22 x 42	29,20
HTG010042028	42 x 28 x 42	29,85
HTG010042035	42 x 35 x 42	31,44
HTG010054022	54 x 22 x 54	34,78
HTG010054028	54 x 28 x 54	35,29
HTG010054035	54 x 35 x 54	36,06
HTG010054042	54 x 42 x 54	39,02
HTG010076022	76,1 x 22 x 76,1	119,93
HTG010076028	76,1 x 28 x 76,1	120,56
HTG010076035	76,1 x 35 x 76,1	122,44
HTG010076042	76,1 x 42 x 76,1	128,68
HTG010076054	76,1 x 54 x 76,1	130,93
HTG010089028	88,9 x 28 x 88,9	137,25
HTG010089035	88,9 x 35 x 88,9	133,60
HTG010089042	88,9 x 42 x 88,9	138,43
HTG010089054	88,9 x 54 x 88,9	144,42
HTG010089076	88,9 x 76,1 x 88,9	158,01
HTG010108028	108 x 28 x 108	166,01
HTG010108035	108 x 35 x 108	167,05
HTG010108042	108 x 42 x 108	171,03
HTG010108054	108 x 54 x 108	174,67
HTG010108076	108 x 76,1 x 108	183,57
HTG010108089	108 x 88,9 x 108	183,15

“T” CON DERIVAZIONE FILETTO FEMMINA

Codice	Diametro	€/cad.
HTG011015102	15 x 1/2" x 15	12,42
HTG011018102	18 x 1/2" x 18	12,52
HTG011022102	22 x 1/2" x 22	13,20
HTG011022304	22 x 3/4" x 22	16,76
HTG011028102	28 x 1/2" x 28	15,65
HTG011028304	28 x 3/4" x 28	17,31
HTG011028100	28 x 1" x 28	22,60
HTG011035102	35 x 1/2" x 35	21,11
HTG011035304	35 x 3/4" x 35	25,94
HTG011035100	35 x 1" x 35	27,76
HTG011035114	35 x 1 1/4" x 35	30,54
HTG011042102	42 x 1/2" x 42	29,58
HTG011042304	42 x 3/4" x 42	34,58
HTG011042100	42 x 1" x 42	28,99
HTG011042112	42 x 1 1/2" x 42	41,05
HTG011054102	54 x 1/2" x 54	33,86
HTG011054304	54 x 3/4" x 54	35,60
HTG011054100	54 x 1" x 54	52,12
HTG011054200	54 x 2" x 54	59,31
HTG011076304	76,1 x 3/4" x 76,1	117,97
HTG011076200	76,1 x 2" x 76,1	152,15
HTG011089304	88,9 x 3/4" x 88,9	168,20
HTG011089200	88,9 x 2" x 88,9	171,03
HTG011108304	108 x 3/4" x 108	207,81
HTG011108200	108 x 2" x 108	208,43



FIG.11

MANICOTTO

Codice	Diametro	€/cad.
HTG012015000	15	3,22
HTG012018000	18	3,62
HTG012022000	22	4,67
HTG012028000	28	5,47
HTG012035000	35	7,97
HTG012042000	42	10,79
HTG012054000	54	14,65
HTG012076000	76,1	36,06
HTG012089000	88,9	52,97
HTG012108000	108	77,12



FIG.12

Io pressfitting, e tu?



FIG.13



FIG.14



FIG.15

MANICOTTO PASSANTE

Codice	Diametro	€/cad.
HTG013015000	15	4,83
HTG013018000	18	5,47
HTG013022000	22	7,49
HTG013028000	28	8,94
HTG013035000	35	12,80
HTG013042000	42	17,07
HTG013054000	54	25,36
HTG013076000	76,1	69,31
HTG013089000	88,9	88,63
HTG013108000	108	119,54

MANICOTTO CON DADO FOLLE

Codice	Diametro	€/cad.
HTG014015304	15 x 3/4"	12,03
HTG014018304	18 x 3/4"	12,42
HTG014022100	22 x 1"	13,23
HTG014028114	28 x 1 1/4"	18,03
HTG014035112	35 x 1 1/2"	26,21

TAPPO

Codice	Diametro	€/cad.
HTG015015000	15	6,07
HTG015018000	18	6,52
HTG015022000	22	7,40
HTG015028000	28	9,62
HTG015035000	35	11,50
HTG015042000	42	17,85
HTG015054000	54	21,79

MANICOTTO MISTO FILETTO MASCHIO

Codice	Diametro	€/cad.
HTG018015102	15 x 1/2"	8,65
HTG018018102	18 x 1/2"	8,98
HTG018018304	18 x 3/4"	10,53
HTG018022102	22 x 1/2"	9,96
HTG018022304	22 x 3/4"	10,00
HTG018022100	22 x 1"	11,21
HTG018028304	28 x 3/4"	12,17
HTG018028100	28 x 1"	12,51
HTG018035100	35 x 1"	19,57
HTG018035114	35 x 1 1/4"	16,20
HTG018042112	42 x 1 1/2"	20,53
HTG018054200	54 x 2"	32,28
HTG018076212	76,1 x 2 1/2"	125,02
HTG018089300	88,9 x 3"	187,31
HTG018108400	108 x 4"	203,92



FIG.18

MANICOTTO MISTO FILETTO FEMMINA

Codice	Diametro	€/cad.
HTG019015102	15 x 1/2"	8,65
HTG019018102	18 x 1/2"	8,90
HTG019018304	18 x 3/4"	10,70
HTG019022102	22 x 1/2"	10,91
HTG019022304	22 x 3/4"	11,13
HTG019022100	22 x 1"	12,54
HTG019028304	28 x 3/4"	12,85
HTG019028100	28 x 1"	12,94
HTG019035100	35 x 1"	15,32
HTG019035114	35 x 1 1/4"	16,20
HTG019042112	42 x 1 1/2"	21,74
HTG019054200	54 x 2"	30,27
HTG019076212	76,1 x 2 1/2"	121,23
HTG019089300	88,9 x 3"	164,54
HTG019108400	108 x 4"	202,64



FIG.19

RIDUZIONE MF

Codice	Diametro	€/cad.
HTG020018015	18 x 15	4,54
HTG020022015	22 x 15	4,50
HTG020022018	22 x 18	4,87
HTG020028015	28 x 15	8,20
HTG020028018	28 x 18	7,06
HTG020028022	28 x 22	5,64
HTG020035022	35 x 22	7,65
HTG020035028	35 x 28	7,97
HTG020042022	42 x 22	20,45
HTG020042028	42 x 28	20,11
HTG020042035	42 x 35	17,94
HTG020054022	54 x 22	36,17
HTG020054028	54 x 28	36,93
HTG020054035	54 x 35	32,40
HTG020054042	54 x 42	23,29
HTG020076042	76,1 x 42	54,05
HTG020076054	76,1 x 54	51,18
HTG020089054	88,9 x 54	66,03
HTG020089076	88,9 x 76,1	76,68
HTG020108076	108 x 76,1	81,94
HTG020108089	108 x 88,9	100,53



FIG.20

Io pressfitting, e tu?



FIG.21



FIG.22



FIG.23

“S” DI SCAVALCAMENTO

Codice	Diametro	€/cad.
HTG021015000	15	6,95
HTG021018000	18	7,73
HTG021022000	22	9,40
HTG021028000	28	11,75

MANICOTTO CON INSERIMENTO FILETTO FEMMINA

Codice	Diametro	€/cad.
HTG022015102	15 x 1/2"	6,25
HTG022018102	18 x 1/2"	6,78
HTG022022102	22 x 1/2"	8,35
HTG022022304	22 x 3/4"	9,70

TUBO RICURVO 90°

Codice	Diametro	€/cad.
HTG023015000	15	5,98
HTG023018000	18	6,70
HTG023022000	22	6,80
HTG023028000	28	7,79
HTG023035000	35	17,71
HTG023042000	42	27,32
HTG023054000	54	37,29



MANICOTTO CON INSERIMENTO FILETTO MASCHIO

Codice	Diametro	€/cad.
HTG024015102	15 x 1/2"	6,86
HTG024018102	18 x 1/2"	7,45
HTG024022304	22 x 3/4"	10,25



FIG.24

BOCCHETTONE FILETTO MASCHIO

Codice	Diametro	€/cad.
HTG025015102	15 x 1/2"	23,74
HTG025018102	18 x 1/2"	27,63
HTG025022304	22 x 3/4"	32,02
HTG025028100	28 x 1"	33,90
HTG025035114	35 x 1 1/4"	46,72
HTG025042112	42 x 1 1/2"	71,45
HTG025054200	54 x 2"	162,29



FIG.25

MANICOTTO FLANGIATO

Codice	Diametro	Fori	€/cad.
HTG026054000	54	4	149,87
HTG026076000	76,1	8	172,67
HTG026089000	88,9	8	202,86
HTG026108000	108	8	281,03



FIG.26

Io pressfitting, e tu?



FIG.40



BENDA DI PROTEZIONE

Codice	€/cad.
HTG040000000	48,16

O-RING EPDM

Codice	Diametro	€/cad.
HTO00N015	15	0,28
HTO00N018	18	0,32
HTO00N022	22	0,63
HTO00N028	28	0,86
HTO00N035	35	0,90
HTO00N042	42	0,95
HTO00N054	54	1,02
HTO00N076	76,1	6,56
HTO00N089	88,9	8,00
HTO00N108	108	9,32

O-RING FKM

Codice	Diametro	€/cad.
HTO00V015	15	0,74
HTO00V018	18	0,77
HTO00V022	22	1,02
HTO00V028	28	1,67
HTO00V035	35	1,86
HTO00V042	42	2,57
HTO00V054	54	3,41
HTO00V076	76,1	12,45
HTO00V089	88,9	20,27
HTO00V108	108	37,12

TUBO GALVANIZZATO NUDO

Codice	Diametro	Lunghezza 6m	€/m
HTG500015TGN	15	-	5,20
HTG500018TGN	18	-	6,27
HTG500022TGN	22	-	9,45
HTG500028TGN	28	-	12,14
HTG500035TGN	35	-	15,18
HTG500042TGN	42	-	18,34
HTG500054TGN	54	-	23,69
HTG500076TGN	76,1	-	49,81
HTG500089TGN	88,9	-	59,65
HTG500108TGN	108	-	72,41



FIG.500

TUBO GALVANIZZATO RIVESTITO PP BIANCO

Codice	Diametro	Lunghezza 6m	€/m
HTG400015TGR	15	-	9,70
HTG400018TGR	18	-	11,16
HTG400022TGR	22	-	15,04
HTG400028TGR	28	-	18,48
HTG400035TGR	35	-	23,00
HTG400042TGR	42	-	27,47
HTG400054TGR	54	-	35,28
HTG400076TGR	76,1	-	72,25
HTG400089TGR	88,9	-	87,35
HTG400108TGR	108	-	108,07



FIG.400

TUBO GALVANIZZATO ANTINCENDIO PP ROSSO

Codice	Diametro	Lunghezza 6m	€/m
HTG300015TAR	15 ★	-	10,25
HTG300018TAR	18 ★	-	11,91
HTG300022TAR	22	-	15,92
HTG300028TAR	28	-	19,38
HTG300035TAR	35	-	24,44
HTG300042TAR	42	-	28,99
HTG300054TAR	54	-	37,31
HTG300076TAR	76,1	-	76,06
HTG300089TAR	88,9	-	92,11
HTG300108TAR	108	-	113,51



FIG.300

TUBO GALVANIZZATO ARIA COMPRESSA PP BLU★

Codice	Diametro	Lunghezza 6m	€/m
HTG200015TBR	15	-	10,25
HTG200018TBR	18	-	11,91
HTG200022TBR	22	-	15,92
HTG200028TBR	28	-	19,38
HTG200035TBR	35	-	24,44
HTG200042TBR	42	-	28,99
HTG200054TBR	54	-	37,31
HTG200076TBR	76,1	-	76,06
HTG200089TBR	88,9	-	92,11
HTG200108TBR	108	-	113,51



FIG.200

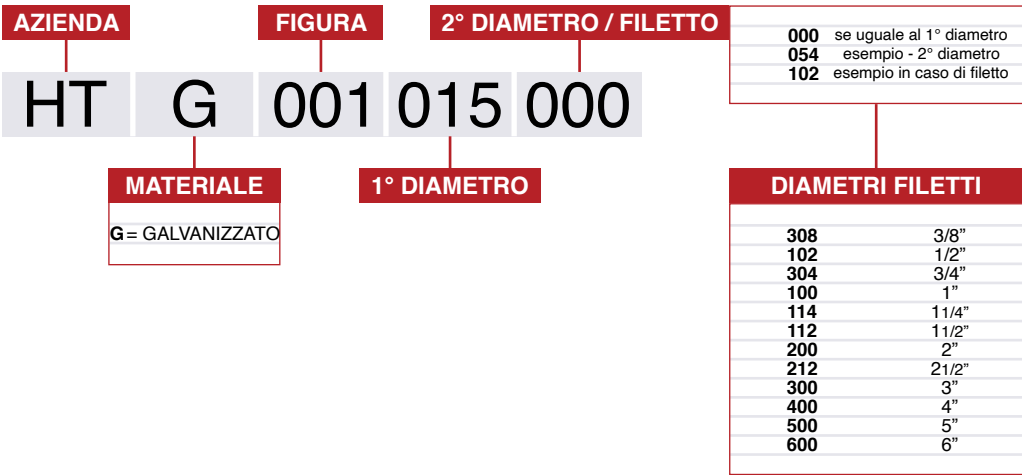
★ SU RICHIESTA

Io pressfitting, e tu?

SISTEMA DI CODIFICA HITHERM

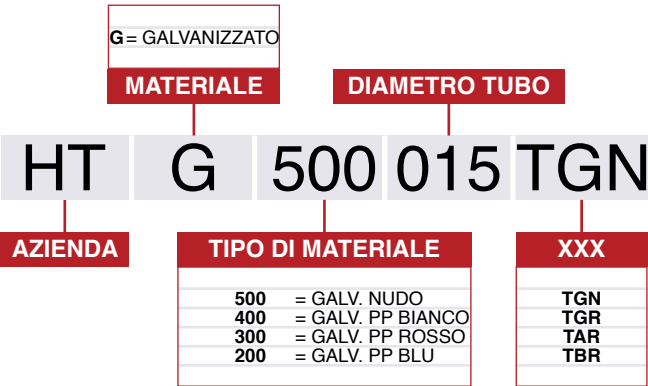
• RACCORDI

Esempio: MANICOTTO ...



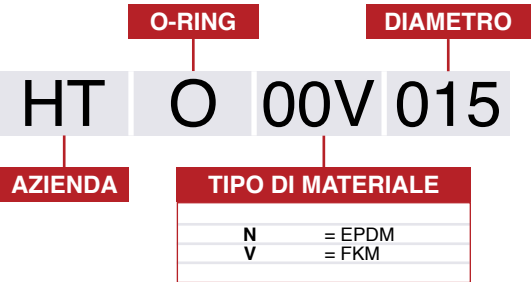
• TUBI

Esempio: TUBO ...



• O-RING

Esempio: O-RING ...



GARANZIA

HITHERM S.R.L. garantisce i sistemi HTpress, HTfire e HTair per la durata di anni 5 dopo l'installazione.

La garanzia copre i difetti di produzione imputabili ai prodotti HTpress, HTfire, HTair e i danni conseguenti a persone o cose (vedere estremi dell'assicurazione).

La garanzia comprende:

- la sostituzione del materiale difettoso
- le spese necessarie al montaggio e allo smontaggio
- il rimborso dei danni subiti

La garanzia è valida se l'impianto è realizzato da ditte installatrici qualificate nel rispetto delle prescrizioni di installazione e limitazioni descritte nel presente manuale.

La garanzia è valida se l'unione dei tubi con i raccordi è stata effettuata utilizzando attrezzature idonee e di primarie aziende produttrici.

La garanzia è valida solamente se l'unione avviene tra tubi e raccordi **dello stesso sistema e dello stesso tipo di profilo "M"** prodotti o distribuiti da HITHERM S.R.L. o da rivenditori autorizzati da HITHERM S.R.L.

Eventuali unioni con materiali di diverso marchio o produzione devono essere preventivamente autorizzate da HITHERM S.R.L.

In caso di danni, l'azienda danneggiata deve comunicarlo per iscritto a HITHERM S.R.L. entro 8 (otto) giorni successivi all'incidente.

I tubi e i raccordi dei sistemi HTpress, HTfire o HTair difettosi devono essere conservati e messi a disposizione dei nostri tecnici **per i controlli necessari fino alla chiusura della pratica.**



Io pressfitting, e tu?

www.hitherm.it

Seguici su



HITHERM S.R.L.
Strada per Ozegna, 9 - 10011 Agliè (TO), Italia
Tel: +39 011 6985891/4
Fax: +39 011 6985889
Mail: info@hitherm.it

HITHERM®

Io pressfitting, e tu?



GARANZIA
5
ANNI

I NOSTRI PRODOTTI SONO COPERTI DA GARANZIA PER DIFETTI DI FABBRICAZIONE. CONSULTATE I NOSTRI MANUALI TECNICI PER MAGGIORI INFORMAZIONI.

